

Carrera:	MECANICA AUTOMOTRIZ		
Asignatura:	SEGURIDAD, HIGIENE Y GESTIÓN AMBIENTAL		
Ciclo:	PRIMERO A		
Docente:	ING. MARCELA VIVAR S., MTR.		
Nombre del estudiante:	Anthony Guala		
Fecha de aplicación:	16/10/2024	Calificación:	5/6

INSTRUCCIONES

- Lea detenidamente las preguntas (aclare alguna duda sobre ellas, con el/la docente durante los primeros 5 minutos).
- Pasados 5 minutos de iniciada la prueba, estrictamente se prohíbe hacer consultas con el/la docente o los compañeros.
- Si en manos del estudiante, se encuentra material no requerido por el/la docente, se aplicarán las sanciones correspondientes.
- Si se evidencia un acto de deshonestidad académica, la prueba se anulará, sin derecho a una nueva aplicación de prueba.
- Toda pregunta con borrón o tachón y que genere confusión tendrán una nota de cero.

1. Selección. ¿Qué normativa regula la prevención de riesgos laborales en Ecuador? 1

- a) Ley de Seguridad Social.
- b) Reglamento de seguridad y salud en el trabajo.
- c) Código Penal.
- d) Reglamento de Instalaciones Eléctricas.

2. Selección. ¿Cuál de las siguientes acciones es una medida preventiva para evitar incendios en un taller mecánico? 1

- a) Utilizar herramientas eléctricas en malas condiciones.
- b) Almacenar trapos impregnados de aceite cerca de fuentes de calor.
- c) Contar con extintores adecuados y en buen estado.
- d) Fumar en el área de trabajo.

3. Selección. ¿Cuál es el objetivo principal de la evaluación de riesgos en un taller mecánico? 1

- a) Cumplir con la normativa legal.
- b) Identificar y evaluar los peligros para prevenir accidentes y enfermedades profesionales.



c) Aumentar la producción.

d) Reducir los costos de la empresa.

4. Selección. ¿Qué tipo de riesgo representa el contacto con líquidos inflamables en un taller mecánico? **1**

a) Riesgo eléctrico.

b) Riesgo químico.

c) Riesgo ergonómico.

d) Riesgo biológico.

5. Selección. ¿Cuál es la importancia de utilizar herramientas en buen estado en un taller mecánico? **0**

a) Aumenta la productividad.

b) Reduce el riesgo de accidentes.

c) Disminuye los costos de mantenimiento.

d) Todas las anteriores.

6. Selección. ¿Qué significa señalización de seguridad en un taller mecánico? **1**

a) Decoración del taller.

b) Utilización de símbolos y colores para indicar peligros y medidas preventivas.

c) Identificación de las herramientas.

d) Organización del taller.

Firma del estudiante: 

Elaborado por:

Revisado por:

Aprobado por:

Ing. Marcela Vivar S.
DOCENTE DE LA ASIGNATURA

Fecha: 15/10/2024

Ing. Adriana Bustamante
TUTOR COLECTIVO DE CÁTEDRA

Fecha: 15/10/2024

Ing. Juan Fernando Matute
COORDINADORA DE CARRERA

Fecha: 15/10/2024