



| | | | |
|------------------------|--|---------------|------|
| Carrera: | MECANICA AUTOMOTRIZ | | |
| Asignatura: | SEGURIDAD, HIGIENE Y GESTIÓN AMBIENTAL | | |
| Ciclo: | PRIMERO A | | |
| Docente: | ING. MARCELA VIVAR S., MTR. | | |
| Nombre del estudiante: | Leonardo Ortega | | |
| Fecha de aplicación: | | Calificación: | 6/16 |

INSTRUCCIONES

- Lea detenidamente las preguntas (aclare alguna duda sobre ellas, con el/la docente durante los primeros 5 minutos).
- Pasados 5 minutos de iniciada la prueba, estrictamente se prohíbe hacer consultas con el/la docente o los compañeros.
- Si en manos del estudiante, se encuentra material no requerido por el/la docente, se aplicarán las sanciones correspondientes.
- Si se evidencia un acto de deshonestidad académica, la prueba se anulará, sin derecho a una nueva aplicación de prueba.
- Toda pregunta con borrón o tachón y que genere confusión tendrán una nota de cero.

1. Selección. ¿Qué normativa regula la prevención de riesgos laborales en Ecuador?

- a) Ley de Seguridad Social.
- b) Reglamento de seguridad y salud en el trabajo.
- c) Código Penal.
- d) Reglamento de Instalaciones Eléctricas.

2. Selección. ¿Cuál de las siguientes acciones es una medida preventiva para evitar incendios en un taller mecánico?

- a) Utilizar herramientas eléctricas en malas condiciones.
- b) Almacenar trapos impregnados de aceite cerca de fuentes de calor.
- c) Contar con extintores adecuados y en buen estado.
- d) Fumar en el área de trabajo.

3. Selección. ¿Cuál es el objetivo principal de la evaluación de riesgos en un taller mecánico?

- a) Cumplir con la normativa legal.
- b) Identificar y evaluar los peligros para prevenir accidentes y enfermedades profesionales.



c) Aumentar la producción.

d) Reducir los costos de la empresa.

4. Selección. ¿Qué tipo de riesgo representa el contacto con líquidos inflamables en un taller mecánico?

a) Riesgo eléctrico.

b) Riesgo químico.

c) Riesgo ergonómico.

d) Riesgo biológico.

5. Selección. ¿Cuál es la importancia de utilizar herramientas en buen estado en un taller mecánico?

a) Aumenta la productividad.

b) Reduce el riesgo de accidentes.

c) Disminuye los costos de mantenimiento.

d) Todas las anteriores.

6. Selección. ¿Qué significa señalización de seguridad en un taller mecánico?

a) Decoración del taller.

b) Utilización de símbolos y colores para indicar peligros y medidas preventivas.

c) Identificación de las herramientas.

d) Organización del taller.

Firma del estudiante:

Elaborado por:

Revisado por:

Aprobado por:

Ing. Marcela Vivar S.
DOCENTE DE LA ASIGNATURA

Fecha: 15/10/2024

Ing. Adriana Bustamante
TUTOR COLECTIVO DE CÁTEDRA

Fecha: 15/10/2024

Ing. Juan Fernando Matute
COORDINADORA DE CARRERA

Fecha: 15/10/2024