

GUÍA PRÁCTICA 1: Identificación de Actos y Condiciones Inseguras

Asignatura: Seguridad, Higiene y Gestión ambiental

Carrera: Mecánica Automotriz

Objetivo General: Identificar y registrar actos y condiciones inseguras presentes en el entorno de trabajo (bodega o laboratorios), para promover la prevención de accidentes y fomentar una cultura de seguridad.

1. Introducción

En los talleres y laboratorios de mecánica automotriz, es común encontrar situaciones de riesgo que pueden provocar accidentes si no se detectan y corrigen a tiempo. Esta actividad práctica permitirá a los estudiantes observar su entorno desde una perspectiva preventiva, aplicando los principios de seguridad laboral.

2. Conceptos Clave

- Actos Inseguros: Son comportamientos de las personas que ponen en riesgo su seguridad o la de los demás.
- Ejemplos:
 - No usar EPP (guantes, lentes, etc.)
 - Manipular equipos sin autorización o capacitación
 - Usar herramientas defectuosas
 - Jugar o correr en zonas de trabajo
- Condiciones Inseguras: Son las características del entorno que representan un peligro para las personas.
- Ejemplos:
 - Herramientas mal ubicadas
 - Cableado expuesto o en mal estado
 - Piso con grasa o líquidos derramados
 - Falta de señalización o iluminación

3. Actividades a Realizar

1. A. Inspección Visual Guiada

- Dividir a los estudiantes en grupos pequeños máx. 3 personas.
- Recorrer la bodega y los laboratorios según corresponda.
- Observar e identificar actos y condiciones inseguras.

2. B. Registro de Observaciones

- Usar una planilla con columnas: Ubicación, Tipo de riesgo, Descripción, Nivel de riesgo, Propuesta, Foto.

3. C. Clasificación de Riesgos

- Clasificar los riesgos en: Mecánicos, Eléctricos, Físicos, Químicos, Ergonómicos

4. Producto Final del Trabajo

Informe grupal que incluya:

- a) Introducción
- b) Objetivos
- c) Desarrollo
 - Listado de actos y condiciones inseguras.
 - Fotografías.
 - Propuesta de mejoras.
- d) Conclusiones
- e) Bibliografía

5. Material de Apoyo

- Planilla de observación
- Planos del laboratorio o bodega
- Cámara o celular

6. Evaluación

Criterios de Evaluación (Total: 15 puntos):

Criterio	Excelente (3 pts)	Bueno (2 pts)	Satisfactorio (1 pts)	Insuficiente (1 pts)
Participación activa en la inspección	Participa de manera proactiva, colabora constantemente y demuestra liderazgo.	Participa de forma constante, cumple con lo solicitado.	Participa ocasionalmente y necesita estímulo para involucrarse.	No realiza el trabajo.
Precisión en la identificación de riesgos	Identifica todos los riesgos con gran detalle y justificación técnica.	Identifica la mayoría de los riesgos de manera clara.	Identifica algunos riesgos pero con poca precisión o sin justificar.	No realiza el trabajo.
Calidad del informe (presentación y análisis)	Presentación clara, bien estructurada y análisis profundo. Sin errores.	Presentación clara, con análisis aceptable. Mínimos errores.	Presentación básica, análisis superficial o con varios errores.	No realiza el trabajo.
Propuestas de mejora realistas y aplicables	Propone soluciones concretas, bien fundamentadas y viables.	Propone soluciones útiles pero poco desarrolladas.	Propone mejoras generales o poco aplicables.	No realiza el trabajo.
Sustentación del trabajo	Argumenta con claridad, seguridad y dominio técnico. Responde adecuadamente a todas las preguntas.	Sustenta con seguridad básica, responde la mayoría de preguntas de forma aceptable.	Sustenta con dudas, inseguridad o dificultad para responder preguntas.	No realiza el trabajo.